2004. 9.24 18:05 P. 4

TEL NO. : 0266 76 6488

FROM : KOBASHI

Searching PAJ

1/2 ページ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

07-149005

(43) Date of publication of application: 13.06.1995

(51)Int.CI.

B41J 5/44 B41J 2/485 B41J 21/00 G06F 3/12 G06F 17/21

(21)Application number: 05-298025

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

29.11.1993

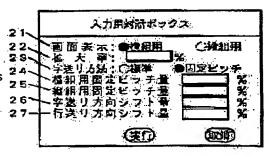
(72)Inventor: ANO HITOSHI

(54) DOCUMENT FORMING APPARATUS

(57) Abstract:

PURPOSE: To form the pie character of an italic or kana character having the interface bitten in the imaginary body of a previous character by an electronic composing system or a word processor.

CONSTITUTION: The magnifying power 22 of a printing character, fixed pitch quantity 24 for a horizontal set, fixed pitch quantity 25 for a vertical set, character feed direction shifting quantity 26 and line feed direction shifting quantity 27 are provided to pie character data as addition data and 'imaginary body frame' and 'base line' for forming a pie character in consideration of the image of a printing character are displayed on a pie character editing screen. The magnification of a pie character font, shift in a character feed direction and shift in a line feed direction are applied to the printing character of the formed pie character.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

26.09.2000

[Date of sending the examiner's decision of

11.06.2002

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision 2002-12916

of rejection]

FROM : KOBASHI

TEL NO. : 0266 76 6488

2004. 9.24 18:05

Searching PAJ

[Date of requesting appeal against examiner's 11.07.2002 decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

Your Ref: 07844-470JP1

Our Ref: PA996

Translation of Selected Portions of Pat. Laid-open Official Gazette

Appln. No: 5-298025

Appln. Date: November 29, 1993 Laid-open Pub. No: 7-149005

Laid-open Pub. Date: June 13, 1995

Inventor(s): Hitoshi Ano

Applicant(s): Matsushita Electric Industry K.K.

Attorney(s): Akira Kokaji etal.

1. Title of the Invention

DOCUMENT CREATING APPARATUS

2. Claims

(omitted)

3. Detailed Description of the Invention (Selected Portions)

1)

(omitted)

(19) 日本国特許介(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特**開平7**-149005

(43)公開日 平成7年(1995)6月13日

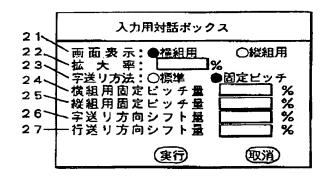
(51)Int.CL* B41J 5/44	識別記号	庁内整亚番号	ΡÍ			技術表示箇別
2/485						
21/00	Z					
			B41J	3/ 12	(
•		9288-5L	GOGF	15/ 20	562 (2
		審查請求	化水路 水路未	頁の数1 OL	(全 8 頁)	最終頁に続く
	40.0000		(04) 11195 1	000005001		
21) 出願番号	特顯平5-298025		(71) 出願人		M ↑ Δ34	
(22) 出顧日	平成5年(1993)11月29日			松下電器產業大阪府門其市	• •	R -18-18 1
(66) 紅酸 口	一一次 5 十 (1350) 111	1) & E	(72) 泰明考	阿野仁司	17(1,1,1)24100	ODING.
			(12)			6番地松下電器
	•		(74)代理人	弁理士 小雞	• •	12名)
			1			
			1			

(54) 【発明の名称】 文書作成装置

(57) 【要約】

【日的】 電子紙版システムやワードプロセッサで、前の文字の仮想ボディに喰い込むレターフェイスを持つイタリック体欧文やかな文字の外字を作成可能にする。

【構成】 外字データに印刷字の拡大倍率、横組用固定 ビッチ量、縦組用固定ピッチ量、字送り方向シフト量、 行送り方向シフト量を付加情報として持たせ、外字編集 画面上に印刷字のイメージを考慮して外字を作成する為 の「仮想ボディ枠」と「ベースライン」を表示し、作成 した外字の印刷字に、外字フォントの拡大、字送りの方 向のシフト、行送り方向のシフトを行う。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 核組用固定ビッチ量、縦組用固定ビッチ量、拡大比率、字送り方向シフト量、行送り方向シフト量を外字データの付加情報とする外字編集手段と、付加情報を用いて縦組と横組にあわせたビッチにより仮想ボディをはみ出す文字を印刷する印刷手段とを備えたことを特徴とする文書作成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

[0002]

【従来の技術】従来から、電子組版システムやワードブロセッサなどの文書作成装置では、システムフォントに含まれていない外字を作成し、印字する機能を備えたものが多い。ここで外字のデータは、短形の仮想ボディ枠内に展開されるビットマップ形式あるいはアウトライン輪郭座標形式からなるデータの実体に外字のコード情報を付加した構成となっている。

[0003] そして、外字のデータに横組用の文字ビッチ属性を付与し、横組中の文章において、仮想ボディ枠(枠自体は通常表示されないが)内の外字を固定ビッチで並べている。このようにして、外字についても、プロボーショナルピッチの文字組みなどができるようになっている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、例えば外字がイタリック体の欧文字である場合、イタリック体の文字は大きく傾斜しているため、短形の仮想ボディ枠 30から字体の一部が前方あるいは後方にはみ出してしまうことがある。このような場合、従来技術のように単に短形の仮想ボディを所定ピッチで並べるだけでは外字を正しく表示できない。また従来の文書作成装置では、同様の理由によりかな文字同士の字体の一部を交差させるかな詰めと呼ばれる処理について、外字を適用することができないという問題点があった。

[0005] そこで本発明は、外字の字体の一部を前後の文字の仮想ボディに喰い込ませることができる文書作成装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、機組用固定ピッチ量、縦和用固定ピッチ量、拡大比率、字送り方向シフト量、行送り方向シフト量を外子データの付加情報とする外字編集手段と、付加情報を用いて縦組と横組にあわせたピッチにより仮想ボディをはみ出す文字を印刷する印刷手段とを備えている。

[0007]

【作用】上記構成により、外字データの付加情報として、機組用固定ビッチ量、縦組用固定ビッチ量、

方向シフト量だけでなく、字送り方向シフト量が設けられているので、固定ピッチのイタリック体欧文字の印字やかな詰めしたかな文字の印字が可能となる。

[0008]

【0009】さて本実施例の文書作成装置につき詳細な説別を行うに先立ち、仮想ポディなどについて説明する。図2は本発明の一実施例における文書作成装置で取扱うイタリック体欧文字が隣接する文字の仮想ポディに喰い込む状態を示す例示図である。図2において短形枠が仮想ポディであり、図2(a)では文字「y」の左手部が文字「y」の仮想ポディをはみ出し前の文字「T」の仮想ポディに喰い込んでいる。また図2(b)では文字「W」の右上部が後の文字「i」の仮想ポディに喰い込んでいる。さらに図3は、本発明の一実施例における文書作成装置で取扱うかな文字の仮想ポディが後文字の仮想ポディに喰い込む場合を示す例示図である。図3では「テ」「レ」「ホ」「ン」のかな文字をかな詰め処理したものであり、かな文字「レ」の右部がかな文字

「ホ」の仮想ボディに喰い込んでいる。そして従来の文書作成装置では、「発明が解決しようとする課題」の項において述べたように、このような文字について外字を利用できない。

[0010]次に図4、図5を参照しながら、外字の文字データを作成するための操作エリアなどについて説明する。図4は本発明の一尖施例における文書作成装置の假組用の操作エリアの例示図、図5は本発明の一実施例における文書作成装置の軽組用の操作エリアの例示図である。図1及び図5において、11,16は操作エリアであり、14,19は各操作エリア11,16はX方であり、14,19は各操作エリア11,16はX方向に機幅W、Y方向に縦幅Hを有する短形の領域である。に12,17は各操作エリア11,16はX方向にをた12,17は各操作エリア11,16以及方向にまた12,17の位置は各仮想ポディ12,17の方下角点である表示位に15,20の表示座標(Xa,Ya)により定められ、各仮想ポディ12,17のサイズは機幅AX、縦幅AYにより定められる。また13,1

8は各操作エリア11, 16におけるデザイン上の下端 基準位置を示すペースラインであり、ペースライン13 の表示位信は横組であるのでY座標Ybにより、ペース ライン18は縦組みであるので、X座標Xbにより定め られる。ここで文字のデータは、ピットマップ形式乂は アウトライン形式のいずれでも良く、ビットマップ形式 の場合各操作エリア11,16は多数のピクセルからな るピットマップであり、各ピクセルについて「白」又は 「黒」の指定がなされることにより字体があらわされ る。又アウトライン形式であれば、各操作エリア11, 16は固有の座標空間であり、その座標空間中において 文字の輪郭線を構成する座標点が指定されることにな

【0011】次に図6~図10を参照しながら本発明の 一実施例における文書作成装置の外字編集手段について 説明する。図6は本発明の一実施例における文書作成装 罠の入力用対話ポックスの例示図、図7は本発明の一実 施例における文書作成装置の外字編集手段により作成し た紐版例の説明図、図8は本発明の一実施例における文 **合作成装置の外字編集手段における処理の流れを示すフ 20** ローチャート、図9は本発明の一実施例における文弁作 成装置の外字編集手段における組版情報人力サブルーチ ンの処理の流れを示すフローチャート、図10は木発明 の一実施例における文書作成装置の外字データのデータ 構成図である。

【0012】図6の入力用対話ポックスは、仮想ポディ 停12,17の表示位置(Xa, Ya)と縦幅AY、横 **幅AXにおよびペースライン13,18の表示位置(Y** b、Xb)を決定するデータを入力する為のユーザイン ターフェイスであり、その各入力値は図10の外字デー 30 夕構造に示すように、外字データの一部として外部メモ リ41に記録され、その外字を使用するCPU1に渡さ れる。入力用対話ボックスにおいて、21は表示対象を 図5のように縦組用とするか、図4のように横組用とす るかを選択するものである。22は、紙版時に行う拡大 処理の拡大率を入力するための項目である。 23は組版 字の字送り方法を標準あるいは固定ピッチのいずれとす るかを選択するための項目、24は、機和時の固定ビッ チ量を入力するための項目、25は戦組時の固定ピッチ 量を入力するための項目、26は組版時に文字を描画す 40 る位置を字送り方向にずらす量を入力するための項目、 27は紙版時に文字を描画する位置を行送りにずらす量 を入力するための項目である。

【0013】次に外字編集手段における処理を図8のフ ローチャートに沿って説明する。ステップ1は外字作成 前に組版情報の初期値を設定する処理であり、図9のス テップ3~ステップ12で構成されるサブルーチンをコ ールするものである。ステップ2は前述のドット形式ま たは、アウトライン形式の文字データを作成する字形編 集処理である。字形編集処理後に、組版情報変更の要求 50 ステップ10は、仮想ボディ枠17の縦幅AY、機幅A

がある場合には(ステップ13)、再度ステップ3以降 のサブルーチンをコールする(ステップ14)。次に外 字登録の可否を判定(ステップ15)し、登録する場合 には、外字データ生成処理を経て(ステップ16)、外 字を外部メモリ4に記録して(ステップ17)終了す

【0014】外字登録の可否判定が否となる場合には (ステップ15)、ステップ2に戻り、字形の修正を行

【0015】ステップ3は組版情報入力部分であり、図 6の入力用対話ポックスにより、「画面表示」「拡大 率」「字送り方法」「横組用固定ビッチ屋」「縦組用固 定ビッチ屋」「字送り方向シフト景」「行送り方向シフ ト量」を入力する。次に、入力項目の「画面表示」の選 択結果により(ステップ4)、「横組用」の場合には、 ステップ5~6の処理、「縦組用」の場合には、ステッ ブ9~12の処理に分岐する。次の処理は「仮想ポディ 枠」と「ペースライン」の表示位置を計算する処理であ

【0016】ステップ5は、仮想ポディ枠12の表示位 置5を算出する処理であり、表示位置5(Xa, Ya) は次式で求められる。

【0017】Xa=W*(1-(100/拡大俗率 (%)))/2+(W*100/拡大倍率(%))* (字送り位置シフト量(%)/100)

Ya=H*(1-(100/拡大率(%)))/2 ステップ6は仮想ボディ枠12の縦幅AY、横幅AXを 第出する処理であり、その計算式は、

機幅AX=W* (100/拡大率(%))* (1-字送 り方向シフト景/100-(1-固定ピッチ屋(%)) /100)

ただし、横幅AX>0

縦幅AY=H*(100/拡大倍率(%))である。 【0018】ステップ7はペースライン13のY座標Y bを算出する処理であり、求めるY座標Ybは、 Yb=H*(1-100/拡大倍率(%))+(H*1 00/拡大倍率(%)) * (行送り方向シフト景(%) /100)である。

【0019】ステップ8は、ステップ5~8の計算に応 じて、仮想ボディ枠12とペースライン13を描画する 処理である。

【0020】一方ステップ4で縦組用の処型に分岐する と、ステップ9にて、仮想ボディ枠16の表示位置9 (Xa, Ya) が次式で求められる。

[0021]

Xa=W* (1~(100/拡大率(%)))/2 Ya=H*(1-(100/拡大倍率(%)))/2+· (H*100/拡大倍率(%))* (字送り方向シフト **虽(%)╱100)**

5

Xを算出する処理であり、その計算式は、

横幅AX=W*(100/拡大俗率(%))

縦幅AY=(H*100/拡大率(%))*(I-字送 り方向シフトロ/100~(I-固定ピッチ彙(%)/ 100))

ただし、縦幅>0である。

【0022】ステップ11でベースライン18のX座標 Xbが次式で求められる。

Xb=W-(W*(1-100/拡大倍率(%))+ (W*100/拡大倍率(%))*(行送り方向シフト 鼠(%)/100))

ステップ12では、ステップ9~11の計算に応じて、 仮想ポディ枠17のベースライン18が描画される。

【0023】次に本実施例の文書作成装置における印刷 手段について説明する。図11は本発明の一実施例の文書作成装置の印刷手段における処理の流れを示すフローチャート、図12は本発明の一実施例の文書作成装置のイメージメモリ上の描画断面図である。本実施例における文書作成装置の印刷処理方式は、外字を含む文書のテキストを読み出し、そのフォントを1ページ分のイメージメモリ7に描画して、プリンタ9により、印刷出力するものとする。このような印刷処理方式において、外字をイメージメモリ7上に描画する処理を図11のフローチャートで説明する。

【0024】この処理モジュールには、入力値として、 縦組または横組を示す組方向フラグ、印刷する文字のド ットサイズ、イメージメモリ上の描画基準位置(x, y)、描画する外字の外字番号が渡される(ステップ2)。

【0025】次にステップ22にてCPU1は、入力された外字番号に応じた外字データを外部メモリ4から読み出す。勿論この外字データは図10に示したデータ構造を持つ。

【0026】ステップ23にてCPU1はイメージメモリ7上に外字フォントを描画する基準位置を補正する処理を行う。補正後の座標位置(x²、y²)は次式により求められる。即ち組方向フラグが横組の場合

x'=x-文字サイズ*(1-拡大倍率(%)/10 0)/2-文字サイズ*(字送り方向シフト量(%)/

y'=y-文字サイズ*(1-拡大倍率(%)/10 0)/2-文字サイズ*(行送り方向シフト量(%)/ 100)

であり、縦紐の場合

100)

x'=x-文字サイズ*(1-拡大倍率(%)/10

0) / 2 - 文字サイズ* (行送り方向シフト量(%) / 100)

y'=y-文字サイズ*(1-拡大倍率(%)/10

0) /2-文字サイズ* (字送り方向シフト屋(%) / 100) である。

【0027】ステップ24にてCPU1は、外字のフォントデータを基準位置にしたがって描画する際の拡大倍率を計算する。フォントデータがドット形式の場合には、そのピットマップサイズをNドットとして、フォント描画字の拡大倍率をMとすると、計算式はM=文字サイズ/N*(拡大倍率(%)/100)であ

M=文字サイズ/N*(拡大倍率(%)/100)である。

【0028】フォントデータがアウトライン輪郭座標形式の場合には、座標空間をNとして、同じようにM=文字サイズ/N*(拡大倍率(%)/100)である。

【0029】ステップ25にてCPU1は、ステップ23で算出した描画位置に、ステップ24で算出した拡大倍率で、外字フォントをイメージメモリ7上に描画する。

【0030】ステップ26にてCPU1は、次の文字を 描画する為の基準位置を算出する。この計算式は組方向 フラグが機組の場合には、

x=x+文字サイズ* (横紙用間定ピッチ量(%)/100)

y = y

であり、縦紐の場合には

x = x

40

y=y+文字サイズ*(縦組用固定ピッチ景(%)/100) である。

[0031]

[発明の効果] 本発明は、横紅用固定ピッチ量、縦紙用固定ピッチ量、拡大比率、子送り方向シフト量、行送り方向シフト量を外字データの付加情報とする外字編集手段と、付加情報を用いて縦組と横組にあわせたピッチにより仮想ボディをはみ出す文字を印刷する印刷手段とを備えたので、固定ピッチのイタリック体欧文や、かな文字の文字間を文字ごとの固有のピッチで詰めて親む「かな詰め」の処理中に外字を使用することができる。

【図面の簡単な説明】

[図1] 本発明の一実施例における文書作成装置のプロック図

[図2] (a) 本発明の一実施例における文書作成装置で取扱うイタリック体版文字が隣接する文字の仮想ボディに喰い込む状態を示す例示図

(b) 本発明の一実施例における文書作成装置で取扱う イタリック体欧文字が隣接する文字の仮想ボディに喰い 込む状態を示す例示図

【図3】本発明の一実施例における文書作成装置で取扱うかな文字の仮想ボディが後の文字の仮想ボディに喰い 込む場合を示す例示図

【図4】本発明の一実施例における文書作成装置の横組 用の操作エリアの例示図

【図5】本発明の一実施例における文書作成装置の凝組

用の操作エリアの例示図

【図6】本発明の一実施例における文書作成装置の入力 用対話ポックスの例示図

【図7】本発明の一実施例における文書作成装置の外字 編集手段により作成した組版例の説明図

【図8】 本発明の一実施例における文書作成装置の外字 編集手段における処理の流れを示すフローチャート

【図9】木発明の一実施例における文書作成装置の外字 編集手段における組版情報入力サブルーチンの処理の流 れを示すフローチャート

【図10】本発明の一実施例における文書作成装置の外 字データのデータ構成図

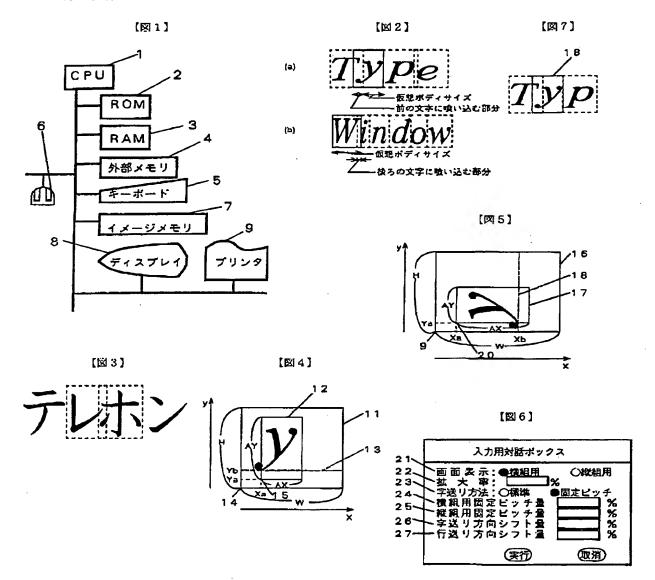
【図11】本発明の一実施例における文書作成装置の印

刷手段における処理の流れを示すフローチャート

【図12】本発明の一実施例における文書作成装置のイメージメモリ上の描画例示図

【符号の説明】

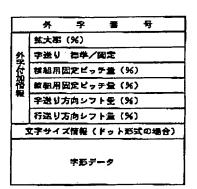
- 1 CPU
- 2 ROM
- 3 RAM
- 4 外部メモリ
- 7 イメージメモリ
- 10 8 ディスプレイ
 - 9 プリンタ
 - 12 仮想ボディ枠
 - 17 仮想ポディ枠



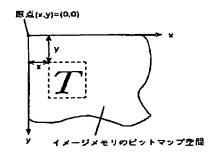
開始 組版情報入力 ステップ1 字形編集処理 ステップ2 ステップ13 YES 組版情報変更 組版情報入力 ステップ14 NO 外字登録 ステップ15 YES 外字データ生成 (字形データ+ 組版情報) ステップ16 外字データを外部 メモリに格納 ステップ17 終了

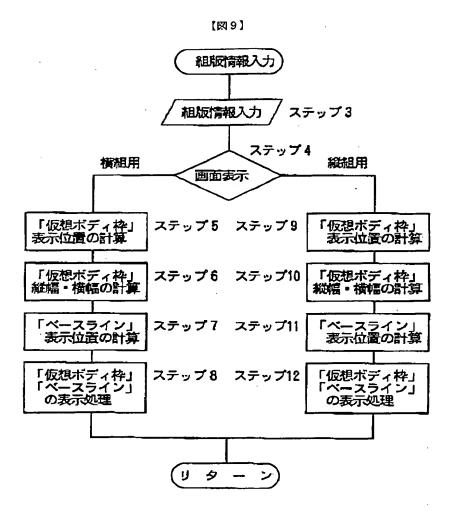
[図8]

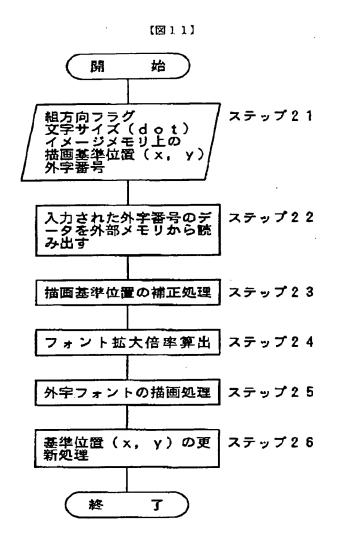
[图10]



【図12】







フロントベージの焼き

(51) Int.C1.6 G06F 3/12 識別記号 庁内整理番号

ΓI

技術表示箇所

17/21

G